(3) 日本国特許庁 (JP)

00特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭56—87051

⑤Int. Cl.³G 03 G 9/08

識別記号

庁内整理番号 6715-2H 砂公開 昭和56年(1981) 7月15日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全 11 頁)

砂静電荷像現像用トナーの製造方法

②特

願 昭54-162843

22出

願 昭54(1979)12月17日

⑫発 明 者

村谷隆平八王子市石川町2970番地小西六

写真工業株式会社内

加発 明 者 森田英明

八王子市石川町2970番地小西六

写真工業株式会社内

@発 明 者 高際裕幸

八王子市石川町2970番地小西六 写真工業株式会社内

⑫発 明 者 山川剛一

八王子市石川町2970番地小西六

写真工業株式会社内

⑪出 願 人 小西六写真工業株式会社

東京都新宿区西新宿1丁目26番

2 号

個代 理 人 弁理士 大井正彦

明細書の浄む(内容に変更な〔) (1)

1.発明の名称

静電荷像現像用トナーの

製造方法

2. 特許請求の範囲

1) 重合して静電荷像現像用トナーの構成成分である重合体を与える単量体を、オフセット防止剤の存在下において重合せしめる工程を含むことを特徴とする静電荷像現像用トナーの製造方法。

2)重合して静電荷像現像用トナーの構成成分である重合体を与える単量体を、オフセット防止剤及び着色剤の存在下にかいて重合せしめる工程を含むことを特徴とする静電荷像現像用トナーの製造方法。

3)前記オフセット防止剤が、重量平均分子量 1000 ~ 45000 のポリオレフイン、脂肪酸金属塩、 脂肪酸エステル、脂肪酸部分ケン化エステル、高 級脂肪酸、高級アルコール、パラフインワックス、 多価アルコールエステル、脂肪酸アミド及びこれら の混合物から選んだものである特許請求の範囲部 1 項又は第 2 項配載の静電荷像現像用トナーの製 (2)

造方法。

5)前記単量体が、更に重合体の存在下において重合される特許請求の範囲第1項~第3項又は第4項記載の静電荷像現像用トナーの製造方法。 3.発明の詳細な説明

本発明は、電子写真法、静電印刷法、静電記録 法等において形成される静電荷像を現像するため のトナーの製造方法に関するものである。

一般に静電荷像は着色物体であるドナーにより 現像されるが、斯くして得られるトナー像はそその 支持体である転写紙等に定着されなければならない。トナー像の定着法として指々のも点で知知の れているが、一般に加熱定着法が多くの点で表別 的であり、特に加熱ローラー定着器等のよる扱い 型加熱定着は、熱効率が高で比較の を用いることができ、又このため転写紙等の に支煙が生じて定着領域に転写紙が停止されたと

特開昭56-87051(2)

(3)

きにも発火の危険が極めて少ない点で好ましく、 従つて斯かる加熱ローラー定着器により確実に定 着し得るトナーは望ましいものである。

然るに、接触型加熱定着法においては、加熱ローラー等の加熱体の表面がトナーに接触してこれを溶融せしめて当該トナーを完善せしめるため、加熱体の表面に溶融したトナー或いは半溶融のトナーの一部が付着して後続の転写無等に転写される所謂オフセット現象が生じ易い。このカフセット現象では、加熱によつて溶融したトナーの粘弾性が適当ではなくて過小のときに生ずるものである。以上の如きオフセット現象を防止するためには、

以上の如きオフセット現象を防止するためれば、勿論トナーそれ自体においてオフセット現象が生じない特性を有することが望ましく、このような非オフセット性トナーを得るための一手段として、トナーの構成分である重合体中に、オフセット防止剤を着色対で含有せしめることが知られている。然るに、従来の製造方法によっては、オフセット防止剤が好適な状態で含有されたトナーを製造することが極めて困難である。

(5)

本発明は以上の如き従来の方法の欠点を除き、オフセット防止剤、更に着色剤が十分に分散され、従つて均一な状態で重合体粒子中に含有された鬱電荷像現像用トナーを得ることのできる製造方法を提供することを目的とする。

本発明の他の目的は、実用上十分な非オフセット性を有する静電荷像現像用トナーを、厳格な条件が要求されるととのない工程により容易に製造

即ち、従来においては、トナーの構成成分である重合体、着色剤及びオフセット防止剤、その他必要に応じて添加される添加剤を予傷混合し、この混合物を加熱して前配重合体等を溶融せしめた状態で混練し、得られる塊状体を粉砕して所要の粒径の静電荷像現像用トナーを製造するようにしている。

(6)

することのできる方法を提供するにある。

本発明においては、重合して静電荷像現像用トナーの構成成分である重合体を与える単量体を、オフセット防止剤の存在下において重合せしめる工程を含む方法によつて静電荷像現像剤を製造する。

より具体的に説明すると、本発明においては、 前配単量体にオフセット防止剤及び着色剤、更に 必要に応じてトナーの構成成分となすべき物質、 例をは電荷制御剤その他を加えて混合分散或いは 蒂解せしめて重合組成物とし、この重合組成物とは 前配単量体を重合する条件下に置くことにより当 該単量体を重合せしめ、以つて重合体中に前記す フセット防止剤及び着色剤並びに加えられた物質 が含有された固型物を得、必要に応じてトナーと して要求される粒径(通常1~50ミクロン)の 粒子に粉砕せしめる。

以上において前記単量体を重合せしめる方法と しては、付加重合(溶液重合、懸濁重合、塊状重合)、縮合重合その他の一般に用いられている重

特開昭56- 87051(3)

(7)

合法を適宜利用するととができ、その重合におい て重合開始剤若しくは重合触媒が必要な場合は、 これを重合組成物に加えておくこともできる。

又重合が完了したときに得られる固型物が、所 長の粒径より大きいものであるときには勿論粉砕 工程が必要であるが、重合法によつては直接求め る粒径の粒子体として固型物が得られ、との場合 には粉砕工程は不要である。

本発明方法において、付加重合により前配重合 組成物を構成する単量体、即ち重合してトナーの 構成成分である重合体を与える単量体としては、 モノオレフイン系単量体及びジオレフイン系単量 体を用いることができる。モノオレフィン系単量 体としては、例えばスチレン、oーメチルスチレ ン、mーメチルスチレン、pーメチルスチレン、 αーメチルスチレン、p-エチルスチレン、2.4 ージメチルスチレン、p-n-ブチルスチレン、 p - lert ープチルステレン、p - n - ヘキシル スチレン、pーnーオクチルスチレン、pーnー ノニルスチレン、 p - n - デシルスチレン、 p -

(9)

チルヘキシル、メタアクリル散ステアリル、メタ アクリル酸フエニル、メタアクリル酸ジメチルア ミノエチル、メタアクリル酸ジエチルアミノエチ ルなどのαーメチレン脂肪族モノカルポン黴エス テル類;アクリロニトリル、メタアクリロニトリ ル、アクリルアミドなどのアクリル酸若しくはメ タアクリル酸餅導体、ビニルメチルエーテル、ビ ニルエチルエーテル、ピニルイソプチルエーテル などのピニルエーテル類;ピニルメチルケトン、 ピニルヘキシルケトン、メチルイソプロペニルケ トンなどのピニルケトン類、Nーピニルピロール、 N--ヒニルカルバゾール、N-ヒニルインドール、 N-ビニルビロリドンなどのN-ビニル化合物類; ビニルナフタリン類、その他を挙げることができ る。

又ジオレフィン系単量体としては、例えばプロ パジエン、フタジエン、イソブレン、クロロブレ ン、ペンタジエン、ヘキサジエンなどを挙げると とができる。

とれらの単量体は単数に用いてもよいし、複数

(8)

nードデシルスチレン、pーメトキシスチレン、 pーフェニルスチレン、 p ー クロルスチレン、 3, 4ージクロルスチレンなどのスチレン類:エ チレン、プロピレン、プチレン、イソプチレンな どのエチレン系不飽和モノオレフイン類、塩化ヒ ニル、塩化ピニリデン、臭化ピニル、弗化ピニル などのハロゲン化ビニル類:酢酸ビニル、プロビ オン酸ピニル、ペンゾエ酸ピニル、酪酸ピニルな どのピニルエステル類;アクリル酸メチル、アク リル酸エチル、アクリル酸n-プチル、アクリル 酸イソプチル、アクリル酸プロピル、アクリル酸 nーオクチル、アクリル酸ドデシル、アクリル酸 ラウリル、アクリル酸 2 ーエチルヘキシル、アク リル酸ステアリル、アクリル酸2~クロルエチル アクリル酸フエニル、αークロルアクリル酸メチ ル、メタアクリル酸メチル、メタアクリル酸エチ ル、メタアクリル酸プロピル、メタアクリル酸n ープチル、メタアクリル酸イソプチル、メタアク リル酸ローオクチル、メタアクリル酸ドデシル、 メタアクリル酸ラウリル、メタアクリル酸2-ェ

(10)

のものを組合せて用いてもよく、重合して共重合 体を与える組合せとすることもできる。

更に本発明において、紹合重合により重合体を 与える単量体としては、ポリエステルを与える多 **価丁ルコール物質と多価カルポン酸物質との組合** せ、及びポリアミトを与える多価アミン物質と多 価カルボン酸物質との組合せを挙げることができ る。以上における多価アルコール物質の具体例と しては、エチレングリコール、トリエチレングリ コール、1, 2ープロピレングリコール、1,3-プロピレングリコール、1, 4ープタンジオール、 オオペンチルグリコール、 1 , 4 ープテンジォー ル、1, 4ーピス(ヒドロキシメチル)シクロへ キサン、ビスフエノールA、水素添加ビスフェノ - ルA、ポリオキシエチレン化ピスフエノールA、 ポリオキシブロピレン化ヒスフェノールA、その 他を挙げることができ、多価アミン物質の具体例 としては、エチレンジアミン、テトラメチレンジ アミン、ペンタメチレンジアミン、 ピペラジン、 ヘキサメチレンジアミン、その他を挙げるととが

特開昭56-87051(4)

(11)

でき、又多価カルボン酸物質の具体例としては、マレイン酸、フマール酸、メサコニン酸、シトラコン酸、イタコン酸、グルタコン酸、フタル酸、イソフタル酸、テレフタル酸、シクロヘキサンジカルボン酸、コハク酸、アジピン酸、セバチン酸、マロン酸、又はこれらの酸無水物又は低級アルコールとのエステル、リノレイン酸の二量体、その他を挙げることができる。

本発明方法において、以上の如き単量体と共に 前配重合組成物を構成するオフセット防止剤とし ては、重量平均分子量が 1000 ~ 45000 のポリオ レフィンは、それらとができる。とのが単量体 又はそれより形成される重合体に対する職性が 大きいものが望ましく、しかもあまり高融にのも のは得られるトナーの融資温度を上昇せしく、 とから、比較的低分子量のものが望ましく、 テル抽出可能な重量であると のポリオレフィンが野適である。

(13)

テン、3ープロピルー5ーメチルー2ーへキセン 等のそれらにアルキル基より成る分 酸 鎖を 有する もの、その他のすべてのオレフインが含まれる。

又オレフィンと共に共重合体を形成する単層体 成分としてのオレフイン以外の単量体としては、 例えばヒニルメチルエーテル、ヒニルーハープチ ルエーテル、ピニルフェニルエーテル等のピニル エーテル類、例えばピニルアセテート、ピニルブ チレート等のピニルエステル類、例えば弗化ピニ ル、弗化ビニリデン、テトラフルオロエチレン、 塩化ビニル、塩化ビニリデン、テトラクロロエチ レン等のハロオレフイン類、例えばメチルアクリ レート、エチルアクリレート、nープチルアクリ レート、メチルメタアクリレート、エチルメタア クリレート、nープチルメダアクリレート、ステ アリルメタアクリレート、N, Nージメチルアミ ノエチルメタアクリレート、1ープチルアミノエ チルメタアクリレート等のアクリル酸エステル類 若しくはメタアクリル酸エステル類、例えばアク リロニトリル、N,Nージメチルアクリルアミド 又、これらのポリオレフインはその軟化点が 100~180℃のもの、特に130~160℃のものが 好ましい。

斯かるポリオレフインの具体例としては、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリプチレンなどを挙げることができ、このうち特にポリプロピレンが好ましい。

又本発明においてオフセット防止剤として有効 に用いられるポリオレフインには、低分子量オレフイン共重合体が含まれる。 斯かる低分子量オレフイン共重合体は、オレフインのみを単量体成分とするオレフイン以外のものを単量体成分とするオレフイン共重合体であつて、比較的分子量の小さいものである。

ことに単量体成分としてのオレフインには、例 えばエチレン、プロピレン、プテンー1、ペンテ ンー1、ヘキセンー1、ヘブテンー1、オクテン ー1、ノネンー1、デセンー1、及び不飽和結合 の位置を異にするそれらの異性体、並びに例えば 3ーメチルー1ープテン、3ーメチルー2ーペン

(14)

等のアクリル酸誘導体、例えばアクリル酸、メタ アクリル酸、マレイン酸、フマール酸、イタコン 酸等の有機酸類、ジエチルフマレート、βーピネ ン等種々のものを挙げることができる。

従つて、本発明においてオフセット防止剤とし て用いるととのできる低分子量オレフィン共重合 体は、上配の如きオレフインの少なくとも2種以 上を単量体成分として含有するオレフィンのみよ り成るオレフイン共重合体、例えばエチレンープ ロピレン共重合体、エチレンープテン共重合体、 エチレンーペンテン共重合体。プロピレンープテ ン共重合体、プロピレンーペンテン共重合体、エ チレンー3ーメチルー1ープテン共真合体、エチ. レンープロピレンープテン共重合体等、又は上記 の如きオレフインの少なくとも1種と上配の如き オレフイン以外の単量体の少なくとも1種とを単 量体成分として含有するオレフィン共産合体、例 えばエチレンーピニルアセテート共重合体、エチ レン…ビニルメチルエーテル共直合体、エチレン - 塩化ピニル共重合体、エチレン・メチルアクリ

特開昭56~ 87051(5)

(15)

以上の如き低分子量オレフイン共重合体のうち、その単量体成分としてオレフィン以外の単量体を含有するものにおいては、共重合体中に含有されるオレフィン成分の量が多いものが好ましい。これは、このような共重合体においては、一般にオレフィン成分の含有量が少なくなる程離型性が小さくなつてオフセット防止剤としての効果が少なくなり、又得られるトナーの液動性及び画像形成

(17)

以上のポリオレフインのほか、本発明において オフセット防止剤として有効に用いられるものと しては、脂肪酸金属塩類例えばステアリン酸の亜 鉛塩、パリウム塩、鉛塩、コパルト塩、カルシウ ム塩及びマグネシウム塩、オレイン酸の亜鉛塩、 マンガン塩、鉄塩、鉛塩、並びにパルミチン腰の 亜鉛塩、コバルト塩、マグネシウム塩等、炭素原 子数が17以上の高級脂肪酸類、同じく高級アル コール類、多価アルコールのエステル類、天然虫 いは合成のパラフイン類、脂肪酸エステル類若し くはその部分ケン化物類、エチレンピスステアロ イルアミドなどのアルキレンピス脂肪酸アミド類、 その他の化合物を挙げることができる。これらの 化合物はその2種以上のものを選宜組合せて用い てもよい。そして前配重合組成物におけるとれら の化合物の割合は、前記単量体 100 重量部に対し、 一般に 0.1~ 10 重量部程度、好せしくは 0.5~ 5 重量部である。

これらの化合物は勿論前記ポリオレフインと共 にオフェット防止剤として併用することが可能で 性等の特性を劣化せしめる傾向があるからである。 従つて前配共重合体はオレフィン成分の含有量が 多いもの程好ましく、特に約50モルが以上のオ レフィン成分を含有するものが、本発明において 用いるオフセット防止剤として有利である。

尚重量平均分子量が 1000 未満のポリオレフインを用いると得られるトナーの軟化点が低下し、トナー粒子の凝集が生じ易くなると共に当該トナーを電子写真法に適用したときに感光体又はキャリアの汚染が著しくなり、一方重量平均分子量が45000 を越えると得られるトナーの軟化点が高くなりすぎてオフセット防止効果を有効に得ることができない。

上述のオフセット防止剤としてのポリオレフインは、重合組成物の単量体 100 重量部に対して1~10 重量部、好ましくは2~5 重量部の割合で用いる。この割合が1 重量部未満ではオフセット防止効果が不十分、不確実となり、又10 重量部を越えると、得られるトナーの帯電性及び流動性に悪影響を及ぼすようになる。

(18)

あり、これらの化合物を用いるととにより、得らみにおかり、とれらがより、得られたがはない。とれるがは異ないのである。とれてもない。とれても、できるのでは、できるのでは、ないいのでは、ないのでは、

本発明において、トナーの構成成分としての着色別としては適当な類科又は染料を任意に用いるととができ、例えば、カーボンブラック、ニグロシン染料(C.I.NO.50415 B)、アニリンプルー(C.I.NO.50405)、カルコオイルフル・(C.I.NO.aznec Blue 3)、クロ

特開昭56- 8705**1**(6)

(19)

ームイエロー(C. I. NO. 14090)、ウルトラマリンプルー(C. I. NO. 77103)、デユボンオイルレッド(C. I. NO. 26105)、オリエントオイルレッド → 330(C. I. NO. 60505)、キノリンイエロー(C. I. NO. 47005)、メチレンプルークロライド(C. I. NO. 52015)、フタロンアニンプルー(C. I. NO. 74160)、マラカイトグリーンオキザレート(C. I. NO. 42000)、ランブプラック(C. I. NO. 77266)、ローズベンガル(C. I. NO. 45435)、その他を単独で又は混合して使用することができる。

本発明静電荷像現像用トナーの製造方法は以上の通りであるから、トナーの構成成分である重合体中にオフセット防止剤を極めて十分に均一に分散された状態で含有せしめるととができる。とれは、前配重合体を与える単量体にオフセット防止剤が混合された重合体組成物が重合が完了する以前の液体状態の間にオフセット防止剤が混入され

(21)

ため、トナーに確実に非オフセット性を付与する ことができ、過剰量のオフセット防止剤を用いる ことが不要となり、過剰量のオフセット防止剤が 含有されることによるトナーの流動性の低下を招 くことがなく、電子写真法に供したときに感光体 上にトナーフィルミングを生ずることが抑制され るため良好な面像を得ることができる。

るからである。即ち、単量体がそれ自体液体状態 (溶液の状態であつてもよい。) であれは、当該 単量体中にオフセット防止剤を十分均一に分散さ せることができ、従つて重合完了後には重合体の 分子鎖間にオフセット防止剤の分子が存在する状 腹が得られ、又単量体が固体状態であつても、重 合反応が進行するときは一時的であるかもしれな いが液体状態となり、とのときにオフセット防止 剤がこの単量体中に分散されるため、この分散が 十分に行なわれ、重合完了後には上記と同様に好 ましい状態が得られる。しかも前記重合工程にお いては通常当該米が加熱されるため、オフセット 防止剤がその熱によつて溶験して液体となり或い はオフセット防止剤が単量体中に裕解するととも あり、単量体中への均一な分散が確実に達成され、 結局、重合体中に極めて均一に分散或いは混入さ れた状態でオフセツト防止剤が含有されたトナー を得ることができる。

又以上の結果、得られるトナー粒子の各々には 確実にオフセット防止剤が含有されるようになる

(22)

砕工程も不要となつて目的とするトナーを直接製造することができる。

まりに着色剤をもオフセとが好き、 重合組成物中には、単量体となったが好き、 を含めては、単量体となったが好き、 を含めては、単量体となったが好き、 を含めては、単量体となったが好き、 を含めてはないでは、 を含めてはないでは、 を含めてはないでは、 をのではないでは、 をのではないでは、 を変ではないでは、 を変ではないでは、 を変ではないでは、 を変ではないでは、 を変ではないでは、 を変ではないできる。 を変でないできる。 を変の特性を具たたけーを製造することができる。

本発明け、キャリアと共に現像剤を構成するトナーのみならず、磁性体粉末が分散含有された磁性トナーの製造にも勿論適用することができる。とのような場合における磁性体粉末、成いは電荷制御剤等のトナー成分として含有せしめるべき他の物質は、前配着色剤と同様に、重合組成物に含

(23)

有せしめておいてもよいし、又善融混練工程が行なわれるときにはこの工程において添加するようにしてもよい。

以上のように本発明によれば、オフセット防止 剤が重合体粒子中に均一に含有され、従つて実用 上有効な非オフセット性を有する静電荷像現像用 トナーを製造するととができる。しかしトナーの 非オフセット性については、当敗トナーの構成成 分である重合体それ自体の静臌時における弾性も トナーに非オフセツト性を付与するための重要な 因子の一つであると考えられる。重合体をその蔣 触時に弾性の大きなものとするための手段として は、重合体の分子量をより増大させ、或いは架橋 させることによつて分子鎖同士の絡み合いの程度 を大きくすることが行なわれている。しかし有効 な非オフセット性が得られるまでに高分子量化さ れ或いは架橋された重合体は、一般に高軟化点及 び高い強靱性を有し、とのため現像後における定 着工程、及びトナー製造における粉砕工程におい て大きなエネルキーを必要とする欠点がある。

(25)

以上有する化合物であつて、その具体例としては、 例えばジピニルペンセン、ジピニルナフタリン及 びそれらの誘導体などの芳香族ジピニル化合物、 例えばジエチレングリコールメタアクリレート、 シェチレングリコールアクリレート、トリエチレ ングリコールメタアクリレート、トリメチロール プロパントリメタアクリレート、アリルメタアク リレート、1ープチルアミノエチルメタアクリレ ート、テトラエチレングリコールジメタアクリレ ート、1、3ープタンジォールジメタフクリレー トなどのジェチレン性カルポン酸エステル、N, Nージヒニルアニリン、ジビニルエーテル、ジビ ニルスルフイド、ジビニルスルホンなどのジビニ ル化合物、並びにビニル基を3個以上有する化合 物を挙げるととができ、これらは単独で又は2種 以上が組合せて用いられる。

とのような付加重合によつて重合する単量体に対する架橋剤は、当該単量体に対して 0.01 重量を以上で好ましくは 20 重量を以下の割合で重合組成物中に含有せしめることにより、目的とする

しかしながら分子量分布が広い重合体においては、同一重合体内に低分子量部分と高分子量部分を有するため、斯かる重合体より成るトナーによれば、その低分子量部分により定着可能性及び粉砕性が担保されると同時に、その高分子量部分或いは架橋部分により非オフト性が得られ、特にとれらの両特性は、重合体の数平均分子量 Mn に対する重量平均分子量 Mw の比州w/Mn の値が 3.5 以上である重合体においては、常に同時に得られる。

従つて本発明においては、最終的に得られるトナーの構成成分としての重合体の M™/Mn の値が3.5 以上となるようにするのが好ましく、 そのために、前配重合組成物にその単量体の架橋 剤を含有せしめて架機された重合体を生成せしめるようにし、或いは重合体の存在下において単量体を重合せしめるようにすることができる。

ととに用いられる架橋削は、前記単盤体がモノ オレフイン系単量体若しくはジオレフイン系単量 体であるときには、主に重合性の二重結合を 2 個

(26)

Mw/ Mn の値が 3.5 以上の重合体より成るトナーを得ることができる。

又前記単量体が、多価アルコール物質若しくは 多価アミン物質と多価カルポン酸物質との組合せ に係るものであるときには、三価以上のアルコー ル類若しくは三価以上のアミン類或いは三価以上 のカルボン酸類を有効な架橋剤として用いること ができる。ととに三価以上のアルコール類の具体 例としては、グリセリン、トリメチロールブロバ ン、ペンタエリスリトール、その他を挙げること ができ、三価以上のアミン類の具体例としては、 1,2,3ートリアミノブロバン、ジエチレント リアミン、3、3ージアミノペンジジン、その他 を挙げるととができ、又三価以上のカルポン酸類 の具体例としては、トリメリット酸、ピロメリツ ト酸、その他を挙げることができる。とのような 縮合重合により重合する単量体に対する架構剤は、 当該単価体化対して 0.1 モルガ以上で好ましくは 5 モル乡以下の割合で重合組成物中に含有せしめ ることにより、目的とする Mw/Mn の値が 3.5

(27)

以上の重合体より成るトナーを得ることができる。 一方重合体の存在下において単量体を重合せし める場合においては、高分子量重合体の存在下で とれより低い分子量の重合体となるよう単量体を 重合せしめ、或いは低分子量重合体の存在下でと れより高い分子量の重合体となるよう単量体を重 合せしめればよい。との場合に得られる重合体が 3.5 以上の Mw/Mn の値を有するためには、存 在せしめる重合体の重合度及び単量体に対する制 合などによつて異なるが、最終重合体が、分子量 10 万未満の低分子量部分と、この低分子量部分 100 重量部に対して少なくとも5 重量部以上の分 子貴 10 万以上の高分子量部分とを含有するもの とすればよい。

尚 Mw 、 Mn 及び Mw / Mn の値は種々の方法 によつて測定することができ、測定方法によつて 値に若干の変動があるが、本明細書においては、 これらの値は次の方法によつて測定したものと定 義する。

即ち、とれらの値は何れもゲル・パーメーショ

(29)

製造することもできる。

以下本発明の実施例について説明するが、とれ らにより本発明が限定されるものではない。尚、 特に配した場合を除き、「部」は「重量部」を示 す。

実施例1

| スチレン | 70部 |
|----------------|-----|
| n ープチルメタアクリレート | 30部 |
| 過酸化ペンゾイル | 1 部 |
| カーポンプラック | 5 部 |
| | |

低分子量ポリエチレン「 6 A 」

(アライドケミカル社製) 5 部

以上の物質をサンドクラインダーを用いて分散さ せ、カーポンプラックが良好に分散された重合組 成物を作り、 0.6 重量ものポリピニルアルコール を含む蒸留水を入れた容量16の三口フラスコに 前記重合組成物を加え、軽潤分散せしめた後気相 を窒素ガスにより置換し、反応系を強度 80 ℃に 加熱して 10時間その温度に保ち、重合を完了せ しめた。その後冷却して脱水及び疣神を繰り返し、 (28)

ン・ クロマトグラフィーによつて以下に配す来 件で測定された値とする。温度 25 ℃において岩 鉄 (テトラヒドロフラン)を毎分1 型の流速で流 し、濃度 0.4 8/d L のテトラヒドロフラン試料器 液を試料重量で 8 mg 注入し、測定を行なう。試 料の分子量測定にあたつては、飲飲料の有する分 子量分布が、数額の単分散ポリスチレン標準試料 により、作成された検量般の分子量の対数とカウ ント数が直線となる範囲内に包含される測定条件 を選択する。また、本測定にあたり信頼性は上述 の制定条件で行なつた NBS 706 ポリスチレン標準 試料 ($Mw = 288 \times 10^4$ 、 $Mn = 13.7 \times 10^4$ 、 $M_{W}/M_{B} = 2.11$) $O M_{W}/M_{B}$ \dot{m} 2.11 ± 0.10 \dot{c} \dot{c} \dot{c}

尚本発明においては、重合工程に付される重合 組成物におけるオフセット防止剤、着色剤等の単 量体に対する含有割合を大きくしてそれらの濃度 の高い重合体を得、とのいわば濃縮トナー材を通 常のトナー用重合体と共に密胁混練することなど により希釈するようにして、目的とするトナーを

ととにより確認する。

(30)

乾燥して粗粒状の固型物を得、これを粉砕して平 **均粒径約13~15ミクロンのトナーを製造した**。 これを試料1とする。

との試料1の4部を平均粒径約50~80ミク ロンの鉄粉キャリア 96 部と混合して現像剤を作 り、通常の電子写真法により形成した静電荷像を との現像剤により現像せしめ、得られたトナー像 を転写紙に転写し、その表層がテフロン(デュポ ン社製ポリテトラフルオロエチレン)より成る定 着ローラーとその表層がシリコンゴム「KE ー 1300 RTV 」(信越化学工業社製)より成る圧着 ローラーとを有する定着器により、その線速度を 150 mm/社に設定し定着ローラーの温度を積々変 化せしめて前配転写紙を処理し、前配トナー像を 定着せしめた。次いで定着ローラーにトナーが付 着してオフセット現象が生するか否かを調べるた め、トナー像を有しない転写紙を当該定滑器に送 り、この転写紙上にオフセットにより生ずる汚れ の有無を検査した。

とのオフセットテストの結果、足着ローラー温

特開昭56-87051(9) (32)

(31)

度を 200 ℃に上昇せしめた場合に僅かに汚れが認 められた。

更に前記現像剤を用いた電子複写機「ユービックスV」(小西六写真工業社製)により、定着ローラー温度 180 ℃で複写テストを行なつたところ、鮮明な複写画像が得られ、複写回数が 20000 回に達したときに定着ローラーにはトナーによる汚れが若干韶められたもののオフセット現象は発生せずになか汚れのない複写画像が得られ、しかもこのときに感光体上には何らトナーによる汚れは韶められなかつた。

実施例 2

| マレイン酸 | 25 🛱 |
|---------------------|-------|
| テレフタル酸 | 36部 |
| ピスフエノールA | 100 部 |
| 「オリエントオイルレッド♥ 330 」 | |
| (オリエント社製) | 10部 |
| 低分子量ポリプロピレン | |
| 「ヒスコール 550 P 」 | |
| (三洋 化 成 社 製) | 5 部 |

(33)

実施例3

実施例1における重合組成物を、 0.6 重量 多のポリピニルアルコールを含む蒸留水 500 部を入れた三ロフラスコに加えて懸濁分散せしめ、気相を 3 素ガスにより置換して反応系を温度 80 ℃に加 熱し、 15 時間の間との温度に保つて第1 段重合 を行ない、その後温度 40 ℃に冷却した。

この反応系化、

| • | | ~ | •0 | ~ | | • | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----|---|----|---|---|----|---|---|---|---|-----|---|---|---|---|---|-----|---|---|---|---|
| | ス | Ŧ | レ | ン | | | | | | | | | | | | | | 7 | 0 | 部 | |
| | n | - | ブ | チ | n | × | 夕 | ァ | 1 | ŋ | レ | _ | ۲ | | | | | 3 | 0 | 部 | |
| | iß | 豫 | 化 | ~ | ン | 1 | 1 | n | | | | | | | | | | | 1 | 部 | |
| | カ | - | が | ン | ブ | ラ | ッ | 1 | | | | | | | | | | | 5 | 部 | |
| | α | | × | チ | n | ス | チ | レ | ン | | | | | | | | | | 5 | 部 | |
| | 低 | 分 | 7 | 量 | ぉ | ij | æ | チ | レ | ン | Γ | 6 | A | J | | | | | 5 | 部 | |
| Ø | A | 合 | 物 | ŗ | b | 戍 | る | 他 | Ø | 瓜 | 合 | 恕 | 成 | 物 | を | | 鄓 | 1 | 段 | K | 合 |
| 組 | 战 | 物 | 1 | 0 | 部 | K | 対 | し | τ | 1 | 0 U | 韶 | Ø | 割 | 合 | て | נתל | ٤ | • | 湿 | 度 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

45 ℃において2時間の間攪拌した後、この懸濁

来に 1.2 重量ものポリピニルアルコールを含む蒸

留水 100 部を加えて温度 80 ℃に加熱して 8 時間

との温度に保ち、更に温度を 90 ℃に昇温して 2

との試料2を用いたほかは実施例1におけると 同様にしてオフセットテストを行なつたところ、 定着ローラー温度を190℃に上昇せしめた場合に 偽かにオフセット現象による汚れが認められたに 過ぎず、又実施例1におけると同様にして行なつ た復写テストにおいても、実施例1の場合と同様 の良好な結果が得られた。

(34)

時間保つて重合を完了せしめた。冷却後、脱水及び洗剤を繰り返して相粒状間型物を得、これを粉砕してトナーを製造した。これを試料3とする。

实施例 4

実施例1 における処方に更に架橋剤であるジビニルベンゼン 0.5 部を加えて重合組成物としたほかは実施例1 と全く同様にしてトナーを製造した。

(36)

(35)

とれを試料4とする。

この試料 4 を用いたほかは実施例 1 にかけると同様にしてオフセットテスト及び複写テストを行なったところ、実施例 3 にかけるものと同等の良好な結果が得られた。尚このトナーの重合体について実施例 3 と同様にして分子量を測定したところ、 $Mw=28.9\times10^4$ 、 $Mn=1.6\times10^4$ 、Mn=18.1であった。

突施例 5

実施例2における処方に更に架橋剤であるペンタエリスリトール2部を加えたものを用いたほか は実施例2と全く同様にしてトナーを製造した。 これを試料5とする。

この試料 5 を用いたほかは実施例 1 におけると同様にしてオフセットテスト及び複写テストを行なったところ、実施例 3 におけるものと同等の良好な結果が得られた。尚このトナーの重合体について実施例 3 と同様にして分子量を測定したところ、 Mw = 2.5 × 10⁴、 Mn = 2.9 × 10³、 Mv Mn = 8.6 であつた。

(37)

同様にしてオフセットテスト及び被写テストを行なったところ、実施例1におけると同等の良好な 結果が得られた。

実施例7

実施例 6 における処方に更に架橋刻であるジビニルベンセン 0.5 部を加えたものを重合組成物としたほかは実施例 6 と全く同様にしてトナーを製造した。これを試料 7 とする。

この試料 7 を用いたほかは実施例 1 におけると同様にしてオフセットテスト及び被写テストを行なつたところ、実施例 3 におけるものと同等の良好な結果が得られた。尚このトナーの重合体について実施例 3 と同様にして分子量を測定したところ、 $M_w = 3.0 \times 10^4$ 、 $M_n = 1.8 \times 10^4$ 、 $M_n = 16.7$ であつた。

実施例8

スチレン70 部nープチルメタアクリレート30 部過酸化ペンゾイル1 部低分子量ポリエチレン「6 A 」5 部

実施例 6

スチレン 70部

n-プチルメタアクリレート 30部

過酸化ペンゾイル 1部

カーポンプラック 5 部

低分子量ポリプロピレン

「ピスコール 550 P」 5 部

との試料 6 を用いたほかは寒施例 1 におけると

(38)

以上の物質を十分軽潤せしめて重合組成物を作り、0.6 重量多のポリピニルアルコールを含む蒸留水を入れた1 との三ロフラスコに前配重合組成物を加え、懸濁分散せしめた後気相を窒素ガスにより 置換し、反応薬を温度 80 ℃に加熱して 10 時間 その温度に保ち、重合を完了せしめた。 その後冷・却して脱水及び洗浄を繰り返し、 乾燥して 相粒状の固型物を得た。 これにカーボンフラック 5 部を加えて溶融混練せしめ、 得られた塊状体を粉砕して平均粒径約 13~15 ミクロンのトナーを製造した。これを試料 8 とする。

この試料 8 を用いたほかは実施例 1 におけると 同様にしてオフセットテスト及び複写テストを行 なつたところ、実施例 1 におけるものと同等の良 好な結果が得られた。

比較例1

実施例1の処方からオフセット防止制である低分子量ポリエチレンを除去した頂合組成物を作つてこれを用いたほかは実施例1と全く同様にしてトナーを製造した。これを比較試料1とする。.

特別昭56- 87051(11)

(40)

(39)

この比較試料 1 を用いたほかは実施例 1 と同様にして現像剤を作り、これにより実施例 1 におけると同様のオフセントテストを行なつたところ、定着ローラー温度を 140 ℃としたときに早くもオフセント現象による著しい汚れが見られ、しかも定着が不十分で到底使用に耐えるものではなかつた。

比較例2

実施例 2 における処方からオフセット防止剤である低分子量ポリプロピレン「ピスコール 550 P」を除去した低かは実施例 2 と全く同様にしてトナーを製造した。これを比較試料 2 とする。

この比較試料 2 を用いたほかは実施例 1 と同様 にしてオフセットテストを行なつたところ、定着 ローラー温度を 120 ℃としたときに早くもオフセット現象による著しい汚れが見られ、しかも事実 上定着画像を得ることができなかつた。

比較例3

実施例Iにおける重合組成物の単量体を単独で 重合せしめてスチレンーnープチルメタアクリレ

(41)

ナーのオフセット発生最低温度 t を関べた。結果 を、試料 3 のものと共に次表に示す。

| オフセット防止剤 | (°%) | | | | | | | |
|------------------|--------------------|--------|--|--|--|--|--|--|
| ポリアルキレン | 低分子量ポリエチレン | 240上9大 | | | | | | |
| 脂肪酸金属塩 | ステアリン酸亜鉛 | 220 | | | | | | |
| パラフインワックス | 合成パラフイン | 220 | | | | | | |
| 脂肪酸エステル | ミリシルバルミテート | 220 | | | | | | |
| 脂肪酸部分ケン化 エステル | モンタン酸部分ケン化 エステル | 240上5大 | | | | | | |
| 高級脂肪酸 | モンタン酸 | 240 | | | | | | |
| 高級アルコール | ミリシルアルコール | 215 | | | | | | |
| 多価アルコールエステル | ステアリン酸グリセリド | 215 | | | | | | |
| 脂肪酸アミド | エチレンピスステアロ アミド | 210 | | | | | | |
| 含有せず | | 160 | | | | | | |

代理人 弁理士 大井正彦

ート共重合体を得、これにカーポンプラック5部と低分子量ポリエチレン 20 部とを加えて溶触混練せしめ、得られた塊状体を粉砕して平均粒径約13~15ミクロンのトナーを製造した。これを比較試料3とする。

この比較試料 3 を用いたほかは実施例 1 におけると同様にしてオフセットテストを行なつたところ、定着ローラー 温度を 200 ℃としたときにオフセット現象による海れが僅かながら認められ、比較試料 1 による場合よりは良好であつたが、実施例1 と同様のな写テストにおいては、現像の小さいものであり、又復写回数が 15000 回となったときには、オフセット現象による汚れが目立つようになり、定着ローラーの汚れも大きく、更に低光体にもトナーフィルミングによる汚れが認められた。

又種々のオフセット防止剤による効果を確認するため、前配実施例3 におけるオフセット防止剤低分子量ポリエチレンを他のものに代え、或いはオフセット防止剤を含有せしめないで製造したト

手 統 補 正 書 (方 式) 昭和55年4月22日

特許庁長官 川原能維 殿

1. 事件の表示 特顧昭54-162843号

2. 発 閉 の 名 称 静電荷像現像用トナーの製造方法

3. 補止をする者

事件との関係 特許出願人

住 所 東京都新宿区西新宿1丁目26番2号

名 称 (127) 小凸六写真工英株式会社

> 住 所 東京都荒川区西日¥里4丁目5番17号 エスプラナード2 302号

氏名 (7875) 弁理士 大 幷 正 彦 〒116 電話 822-4883

5. 補正命令の日付

昭和55年3月25日

6. 補正の対象

1) 明細書全文

7. 補正の内容

1) 明細書の浄書(内容に変更なじ)